



ZADECON



Instituto de la  
Productividad IP

## CURSO DE MÉTODOS Y TIEMPOS A DISTANCIA

**DIRIGIDO A:** Personal de Ingeniería de Proyectos, Productos y Procesos, Métodos y Tiempos, preparadores de trabajo, Jefes de Organización, Encargados y Mandos Intermedios, y en general, a todas las personas implicadas en los procesos de Producción y Mejora Continua.

**OBJETIVO:** El objetivo de este curso es formar a los asistentes como técnicos de Métodos y Tiempos. El alumno aprenderá a medir tiempos, mejorar métodos, hacer implantaciones de nuevos métodos y de los tiempos, hacer equilibrados de líneas de producción y adquirirá nociones de control de la productividad. **Con un alto contenido práctico, se aportan ejercicios acerca de tareas reales.**

**PROFESORADO:** Ingenieros industriales con experiencia en organización industrial e implantación de proyectos de mejora de la productividad.

**DURACIÓN:** La duración del curso es de 100 horas a distancia.

**FECHAS:** A convenir.

**PRECIO:** El precio del curso es de 525 €. **CURSO BONIFICABLE**

**Acepto las condiciones.**

**Firma y sello.**

**Enviar esta hoja firmada y sellada junto con el formulario de inscripción, al nº de fax 925 77 51 85, a la atención de Dpto. Formación.**

**VER CONTENIDO EN PÁGINA SIGUIENTE**

## CONTENIDO

### TEORÍA:

| TEMAS                                       | CONTENIDOS  |
|---|---|
| <b>1. INTRODUCCIÓN</b>                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Introducción y estructuración del curso.</li> </ul>  |
| <b>2. SISTEMAS DE MEDICIÓN DE TIEMPOS.</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Estimación.</li> <li>• Datos históricos.</li> <li>• Tablas de datos normalizados.</li> <li>• Sistemas de tiempo predeterminados (MTM).</li> <li>• Medida de los tiempos por muestreo.</li> <li>• Sistema Bedaux.</li> </ul>  |
| <b>3. EL ESTUDIO DE TIEMPOS.</b>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Desglose de la tarea en operaciones.</li> <li>• Toma de tiempos.               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Concepto de actividad.</li> <li>- Cronometraje y apreciación de actividad.</li> <li>- Cálculo del tiempo normal de un elemento.</li> </ul> </li> <li>• Tiempo corregido.</li> <li>• Cálculo del tiempo corregido de los elementos.</li> <li>• Cálculo del tiempo total de una tarea.               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Construcción del diagrama de tiempos.</li> <li>- Valor punto.</li> <li>- Entrada de datos. Parámetros</li> <li>- Salida de datos. Resultados</li> <li>- ¿Qué es el valor punto?</li> </ul> </li> </ul> |
| <b>4. ESTUDIOS DE TIEMPOS PARTICULARES.</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trabajos en cadena.</li> <li>• Actividades simultáneas.               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tareas hombre-máquina.</li> <li>- Tareas hombre-hombre.</li> </ul> </li> <li>• Diagramas de tiempos parametrizados.</li> </ul>  |

|   |  |
|---|--|
| <p><b>5. EL ESTUDIO Y MEJORA DE MÉTODOS.</b></p>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Finalidad del estudio de método.</li> <li>• Principio de economía de movimientos.             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estudio de movimientos.</li> <li>- Divisiones básicas del trabajo. Uso de Therbligs.</li> </ul> </li> <li>• Técnica del interrogatorio.</li> <li>• Elaboración del nuevo método de trabajo.</li> <li>• Implantación del nuevo método de trabajo.</li> <li>• Puesta en marcha del nuevo método de trabajo.</li> </ul> |
| <p><b>6. MEJORAS DE MÉTODOS PARTICULARES.</b></p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Equilibrados de líneas de producción.</li> <li>• Saturación de tareas hombre-máquina.</li> </ul>  |
| <p><b>7. SEMD. CAMBIO RÁPIDO DE MÁQUINAS</b></p>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ¿Qué es el SMED?</li> <li>• Beneficios del SMED para las empresas.</li> <li>• El sistema SMED.</li> <li>• Técnicas para aplicar el sistema SMED.</li> <li>• Efectos del sistema SMES</li> <li>• Ejemplos reales.</li> </ul>   |
| <p><b>8. ERGONOMÍA</b></p>                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Origen ¿Qué es la ergonomía?</li> <li>• Objetivos de la ergonomía-</li> <li>• Beneficios de la ergonomía.</li> <li>• Tipos de ergonomía.</li> <li>• Sistema hombre-máquina-entorno laboral.</li> <li>• Funciones del hombre y de la máquina.</li> <li>• Análisis ergonómico del sistema.</li> <li>• Ergonomía y seguridad</li> <li>• Listas de chequeo</li> </ul>   |

|  |   |
|--|---|
| <b>9. PUESTA EN MARCHA DEL ESTUDIO DE TIEMPOS.</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Control de la productividad.</li></ul>  |
| <b>ANEXOS</b>                                      | <ul style="list-style-type: none"><li>• Curva de aprendizaje.</li><li>• Estadística de procesos.</li><li>• Tablas MTM.</li><li>• Suplementos de descanso.</li><li>• Estatuto de los trabajadores.</li></ul> |

### **PRÁCTICA:**

*El curso consta de vínculos en los que se tratan casos prácticos:*

- *Formatos tipo.*
- *Diagramas de análisis de tiempos tipo para distintas casuísticas.*
- *Ejemplos de mejoras de métodos.*
- *Videos de tareas.*
- *Casos reales de trabajos realizados.*

### **MATERIAL:**

*A cada alumno se le entregará:*

- *Manual de Métodos y Tiempos.*
- *DVD con la presentación y los vínculos a la parte práctica.*
- *Colección de ejercicios teóricos y prácticos guiados.*

### **TÍTULO:**

*Pasado un examen y la asistencia, a cada alumno se le entregará un título de Zadecon y del Instituto de la Productividad.*



**Zadecon es una ingeniería de organización industrial reconocida por la industria, para ver referencias entrar en [www.zadecon.es/referencias-clientes.html](http://www.zadecon.es/referencias-clientes.html)**